

Adı İstatistiksel Proses Kontrol (SPC) Eğitimi	
Hedefi	<p>Ürün ya da hizmetin kritik karakteristiklerine ait ölçüm sonuçlarının spek limitleri içerisinde olması, ilgili prosesin kontrol altında ve/veya verimli olduğu anlamına gelmez. Değişkenlikleri azaltarak uygunsuzlukları meydana gelmeden tespit edebilmek için “İstatistiksel Proses Kontrol (SPC)” teknikleri uygulanmalıdır. Prosesin kontrol altında olup olmadığını anlamak için “Proses Yeterlilik Analizi”, makinanın verilen spek limitlerini karşılayıp karşılamadığını anlamak için de “Makina Yeterlilik Analizi” tekniklerinden yararlanmak gerekir.</p> <p>Bu eğitim katılımcılara aşağıdaki yetkinlikleri kazandırmayı amaçlar;</p> <ul style="list-style-type: none">• temel istatistik, İstatistiksel Proses Kontrol (SPC) grafikleri ve yeterlilik analizleri konularında kavramları ve teknikleri öğretmek,• kendi kuruluşlarında İstatistiksel Proses Kontrol (SPC) ve yeterlilik analizleri sistemini kurmaları ve uygulamaları için yetkinlik kazandırmak.
Kapsamı	<ul style="list-style-type: none">• SPC'nin tarihçesi• Temel istatistik<ul style="list-style-type: none">○ İstatistik kavramları○ Seriler ve histogram,○ Yığılma ve yayılma ölçütleri○ Olasılık ve olasılık dağılımları (Normal, Binom, Poisson)• SPC'nin doğası• SPC'nin yararları• SPC'ye geçiş aşamaları ve önemli hususlar• Sürekli veriler için SPC grafikleri (I-MR, Xbar-R, Xbar-S) ve uygulamaları• Kesikli veriler için SPC grafikleri (P, C) ve uygulamaları• SPC grafiklerinin yorumu• Proses Yeterlilik Analizi• Makina Yeterlilik Analizi
Katılımcılar	<p>Üst ve orta kademe yöneticiler, mühendisler, uzmanlar, yeşil kuşak ve kara kuşak adayları. Firmalarında IATF 16949 sistemini kuracak ve sürdürecektir kişiler. (Maksimum 20 kişi)</p>
Ön bilgi	<p>Temel matematik.</p>
Süresi	<p>1 - 2 gün (temel istatistik kavramlarını bilen gruplar için 1 gün).</p>
Notlar	<p>Eğitimin en az % 70' ine katılan kişilere eğitim sonunda katılım belgesi verilir. Bu eğitim ISO 8258'e (Shewhard Control Charts) uygun hazırlanmıştır.</p>