

Adı Üretim Parçası Onay Prosesi (PPAP) Eğitimi	
Hedefi	<p>Başta otomotiv olmak üzere OEM üreticileri sürekli yeni ürün geliştirmektedir. Örneğin; yeni bir otomobil tasarlamak ve devreye almak demek binlerce yeni parça tasarlamak ve devreye almak demektir. Her bir parça pek çok özellik içermektedir. Bu nedenle, farklı tedarikçilerde üretilecek olan yeni parça ve veya bileşenlerin devreye alınması çok ciddi bir süreçtir. Bütün bu ürünlerin en etkin şekilde devreye alınması PPAP süreci ile mümkündür. PPAP, IATF 16949:2016 standardının temel modüllerinden birisidir.</p> <p>Bu eğitim katılımcılara aşağıdaki yetkinlikleri kazandırmayı amaçlar;</p> <ul style="list-style-type: none">• PPAP ile ilgili kavramları, dokümanları ve yaklaşımları öğretmek,• kendi kuruluşlarında PPAP yaklaşımı ile yeni ürün devreye alma sürecini oluşturmaları ve uygulamaları için yetkinlik kazandırmak.
Kapsamı	<ul style="list-style-type: none">• PPAP nedir?• PPAP akış şeması• PPAP için gereken dokümanlar<ul style="list-style-type: none">○ Tasarım Kayıtları○ Onaylı Mühendislik Değişiklik Dokümanları○ Müşteri Mühendislik Onayı○ Tasarım Hata Türleri ve Etkileri Analizi (DFMEA)○ Proses Akış Diyagramı○ Proses Hata Türleri ve Etkileri Analizi (PFMEA)○ Kontrol Planı○ Ölçüm Sistemi Analiz Çalışması (MSA)○ Boyutsal Sonuçlar○ Malzeme / Performans Test Sonuçları○ Ön Proses çalışması○ Laboratuvar Yeterlilik Dokümanları○ Görünüm Onay Raporu (AAR)○ Numune Üretim Parçası○ Şahit Numune○ Kontrol Ekipmanları○ Müşteri Özel İstekleri○ Parça Garanti Mektubu (PSW)• PPAP çalışma adımları
Katılımcılar	Kalite güvence, satın alma, üretim, üretim planlama, lojistik, ürün geliştirme bölümlerindeki mühendis ve sorumlular. (Maksimum 20 kişi)
Ön bilgi	ISO 9001 ve IATF 16949 standartları ile birlikte Proses FMEA, Tasarım FMEA, SPC, MSA ve Kontrol Planları konularında bilgi sahibi olmak.
Süresi	1/2 veya 1 gün.
Notlar	Eğitimin en az % 70' ine katılan kişilere eğitim sonunda katılım belgesi verilir.