

Adı İleri Ürün Kalite Planlaması (APQP) ve Üretim Parçası Onay Prosesi (PPAP) Eğitimi

Hedefi

Başta otomotiv olmak üzere OEM üreticileri sürekli yeni ürün geliştirmektedir. Örneğin; yeni bir otomobil tasarlamak ve devreye almak demek binlerce yeni parça tasarlamak ve devreye almak demektir. Her bir parça birçok özellik içermektedir. Bu nedenle, farklı tedarikçilerde üretilecek olan yeni parça ve veya bileşenlerin devreye alınması çok ciddi bir süreçtir. Bütün bu ürünlerin en etkin şekilde planlaması ve devreye alınması APQP ve PPAP süreçleri ile mümkündür. APQP ve PPAP, IATF 16949:2016 standardının temel modüllerinden ikisidir.

Bu eğitim katılımcılara aşağıdaki yetkinlikleri kazandırmayı amaçlar;

- APQP ve PPAP ile ilgili kavramları, aşamaları, dokümanları ve yaklaşımları öğretmek,
- kendi kuruluşlarında APQP ve PPAP yaklaşımı ile yeni ürün devreye alma sürecini oluşturmaları ve uygulamaları için yetkinlik kazandırmak.

Kapsamı

- APQP nedir?
- APQP nasıl uygulanır?
- Yeni ürün devreye alma prosesinin aşamaları
 - Planlama
 - ❖ Planlama aşaması girdileri ve çıktıları
 - Ürün tasarımı ve geliştirme
 - ❖ Ürün tasarımı ve geliştirme aşaması girdileri ve çıktıları
 - Proses tasarımı ve geliştirme
 - ❖ Proses tasarımı ve geliştirme aşaması girdileri ve çıktıları
 - Ürün ve proses onayı
 - ❖ Ürün ve proses onayı aşaması girdileri ve çıktıları
 - Geri besleme, değerlendirme ve düzeltici faaliyet
 - ❖ Geri besleme, değerlendirme ve düzeltici faaliyet aşaması girdileri ve çıktıları
- Kontrol planı metodolojisi
- PPAP nedir?
- PPAP akış şeması
- PPAP için gereken dokümanlar
 - Tasarım Kayıtları, Onaylı Mühendislik Değişiklik Dokümanları, Müşteri Mühendislik Onayı, Tasarım FMEA, Proses Akış Diyagramı, Proses FMEA, Kontrol Planı, Ölçüm Sistemi Analiz Çalışması (MSA), Boyutsal Sonuçlar, Malzeme / Performans Test Sonuçları, Ön Proses çalışması, Laboratuvar Yeterlilik Dokümanları, Görünüm Onay Raporu (AAR), Numune Üretim Parçası, Şahit Numune, Kontrol Ekipmanları, Müşteri Özel İstekleri, Parça Garanti Mektubu (PSW)
- PPAP çalışma adımları

Katılımcılar	Üst ve orta kademe yöneticiler, mühendisler, uzmanlar ve firmalarında IATF 16949 sistemini kuracak ve sürdürecektir kişiler. (Maksimum 20 kişi)
Ön bilgi	ISO 9001 ve IATF 16949 standartları ile birlikte Proses FMEA, Tasarım FMEA, SPC, MSA ve Kontrol Planları konularında bilgi sahibi olmak.
Süresi	1/2 veya 1 gün.
Notlar	Eğitimin en az % 70' ine katılan kişilere eğitim sonunda katılım belgesi verilir.

